

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://hmru.nt-rt.ru/> || hmr@nt-rt.ru

Роликовые запайщики пакетов



В каталоге представлен широкий выбор роликовых запайщиков пакетов. Оборудование данного типа востребовано в пищевой промышленности, также его используют в магазинах, на складах и на различных производственных предприятиях.

Принцип действия агрегата достаточно прост: машина сваривает ПЭ, полипропиленовые или поливинилхлоридные материалы, создавая аккуратный и ровный шов. Ключевым преимуществом роликовых моделей является то, что они функционируют по принципу постоянного нагрева. Именно благодаря этому можно создать шов фактически любой длины.

В ассортименте представлены конвейерные роликовые запайщики пакетов, которые отличает функциональность. С их помощью можно оперативно справиться даже с большим объемом работ. Характерная черта таких моделей – возможность регулировки высоты запаивающего блока и конвейера.

При необходимости вы можете подобрать оборудование, оснащенное специальным маркировочным механизмом. С помощью валика и твердотельных чернил такие агрегаты наносят различную информацию на охлажденный шов:

- номер партии,
- дату изготовления,
- срок годности и т. д.

Запайщик для фармацевтики HRS-255



Запайщик для фармацевтики HRS-255 – специальная модель конвейерного запайщика для запечатывания фармацевтической продукции в плотную пластиковую упаковку.

Оснащен двигателем переменного тока и системой постоянного контроля температуры. Мощность двигателя 25W, 2 запаечных планки по 300W.

Запайщик для фармацевтики HRS-255 параметры и спецификации

По сравнению с обычными запайщиками модель HRS-255 имеет следующие преимущества:

- В машине используется двигатель переменного тока, который работает тише по сравнению с щёточным электродвигателем и не загрязняет запайщик.
- Нагрев ленточным нагревателем происходит быстрее, температура управляется терморегулятором OMRON, который обеспечивает более точное поддержание температуры.
- В запайщике не используются тефлоновые ремни запайки и направляющие ремни, нет необходимости в их постоянной замене.
- В запайщике нет редукторов и шестерёнок, нет необходимости в смазке.
- Запайщик оснащён функцией ограничения температуры, при повышении температуры свыше 200°C нагрев выключается, что предотвращает повреждение запайщика вследствие перегрева.

Характеристики	HRS-255
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	25
Мощность запайки (Вт)	300*2
Ширина запайки (мм)	0-60
Скорость запайки (м/мин)	10
Температурный диапазон (°C)	0-300
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	515*290*176.5
Вес нетто (кг)	21

Роликовый конвейерный запайщик горизонтальный на консоли FRB-770III

Роликовый горизонтальный запайщик пакетов FRB-770III представляет собой напольную модель, укомплектованную мобильной консолью, на которой непосредственно располагается запайщик. Аппарат удобен в использовании и может легко перемещаться по помещению благодаря мобильным колесам. Предназначен для запайки пакетов из различных термосвариваемых материалов, в том числе, достаточно плотных. Зарекомендовал себя как надежное, простое в эксплуатации оборудование с высокой производительностью (скорость запайки до 16 м/мин).

Основные сферы применения запайщика – пищевая, химическая, фармацевтическая промышленность, ритейл, общественное питание и т.п.

Роликовый конвейерный запайщик FRB-770III параметры и спецификации

В базовый комплект поставки входит опция простановки даты (методом выдавливания). Максимальное количество строк – 2. Допустимый вес одного пакета – до 1 кг, максимальная общая нагрузка на конвейер – до 3 кг. Ширина запаечного шва — 10 мм.

Встроенный температурный контроллер позволяет регулировать температуру запайки (от 0 до 300°C), имеется также реле регулировки скорости конвейера.

Пакеты подаются справа налево, в горизонтальном (лежащем) положении. Для упаковки жидких и сыпучих продуктов рекомендуется версия аппарата в вертикальном исполнении — FRB-770II.

Данная модель представлена в корпусе из окрашенного металла. Также имеется аналогичная модель но в корпусе из нержавеющей стали (FRB-770III SS).

Характеристики	FRB-770III
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи стального наборного печатающего колеса, выдавливанием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	840*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	840*550*800
Вес нетто (кг)	40

Роликовый запайщик пакетов FRB-770

Роликовые запайщики пакетов серии FRB-770 предназначены для запайки горловины небольших по размеру и весу пакетов. Серия представлена тремя моделями: FRB-770I, FRB-770II, FRB-770III. FRB-770I – это запайщик горизонтального типа, то есть при запайке пакет подается горизонтально, плашмя. При необходимости вертикальной подачи пакета (для жидкого или сыпучего продукта) используется FRB-770II. Третий тип FRB-770III представляет собой горизонтальный запайщик на консоли (подставке). Независимо от исполнения все запайщики оснащены опцией простановки даты методом ее выдавливания. Максимально кол-во строк при этом – две.

Роликовый запайщик FRB-770 Особенности

Подача пакета осуществляется справа налево. Температура регулируется при помощи температурного контроллера, также регулируется и скорость конвейера, вертикальный запайщик регулируется по высоте пакета. Аппарат подходит для запайки различных термосвариваемых материалов, в том числе и достаточно плотных.

Характеристики	FRB-770I	FRB-770II	FRB-770III
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60		
Мощность (Вт)	50		
Мощность запайки (Вт)	300*2		
Ширина запайки (мм)	10		
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)		
Температурный диапазон (°С)	0-300		
Тип печати	При помощи стального наборного печатающего колеса, выдавливанием		
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40	150-270	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	840*153		
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1		
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3		
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	840*380*320	840*380*550	840*550*800
Вес нетто (кг)	32	37	40

Роликовый конвейерный запайщик вертикальный FRB-770II

FRB-770II – модель роликового конвейерного запайщика пакетов вертикального типа. Материал корпуса – окрашенный металл. Оптимально подходит для упаковки жидких и сыпучих продуктов, которые необходимо запаивать именно в вертикальном положении во избежание просыпания и проливания. Отлично подходит для работы на производствах пищевой, фармацевтической и химической промышленности, а также в ритейле. Имея достаточно доступную для своего класса стоимость, обладает надежной конструкцией, обеспечивает отличное качество запайки. Важно также отметить что FRB-770II – это единственная универсальная модель, которая может работать и как горизонтальный, и как вертикальный запайщик, в зависимости от того как ее собрать.

Роликовый конвейерный запайщик FRB-770II параметры и спецификации

В базовой комплектации имеется возможность простановки даты методом выдавливания, дата при этом проставляется только в зоне шва, максимальное количество строк – две. Аппарат универсален и может использоваться для запайки материалов различной плотности и свойств. Основные параметры – регулируемые, в том числе:

- температура запайки (имеется температурный контроллер), диапазон от 0 до 300 градусов;
- скорость конвейера;
- высота пакета.

Ширина запаечного шва – 10 мм, максимальная нагрузка на конвейер составляет 3 кг. В комплекте с аппаратом поставляется набор литер с колесом тиснения и необходимые на первое время запасные части.

Данная модель возможно выполнить в корпусе из нержавеющей стали. Вы также можете заказать модели горизонтального типа (в том числе напольную версию на консоли).

Характеристики	FRB-770II
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°С)	0-300
Тип печати	При помощи стального наборного печатающего колеса, выдавливанием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	150-270
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	840*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	840*380*550
Вес нетто (кг)	37

Роликовый конвейерный запайщик вертикальный FRB-770II SS (нерж.)

FRB-770II SS – модификация роликового конвейерного запайщика с вертикальной запайкой, выполненная в корпусе из нержавеющей стали. Подобное исполнение повышает устойчивость оборудования к влаге, механическому и химическому воздействию, упрощает уход и продлевает срок службы. Вертикальное исполнение означает что пакет при запайке подается в вертикальном положении (стоя), что особенно актуально при упаковке сыпучих или жидких продуктов. Аппарат предназначен для упаковки небольших по весу и габаритам пакетов. Максимальный вес одного пакета – до 1 кг, максимально допустимая общая нагрузка на конвейер – до 3 кг.

Все конвейерные запайщики 770 серии по умолчанию имеют возможность проставления даты в шве пакета методом выдавливания, для этого в комплекте с оборудованием поставляется комплект литер и наборное колесо.

Роликовый конвейерный запайщик FRB-770II SS параметры и спецификации

Все основные параметры запайщика регулируемые: температура запайки, скорость конвейера, рабочая высота. Поэтому можно достаточно точно выставить настройки для достижения идеального качества запайки. Максимальная температура составляет 300 градусов по Цельсию, соответственно аппарат может быть использован для запайки даже очень плотных или загрязненных/запыленных материалов.

В серии также имеются модели в горизонтальном исполнении (FRB-770I, FRB-770III – модель с консолью).

Характеристики	FRB-770II SS
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи стального наборного печатающего колеса, выдавливанием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	150-270
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	840*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	840*380*550
Вес нетто (кг)	37

Роликовый конвейерный запайщик горизонтальный FRB-770I

Роликовый конвейерный запайщик FRB-770I предназначен для горизонтальной запайки горловины небольших по габаритам и весу пакетов. Допустимая нагрузка на один пакет – до 1 кг, общая нагрузка на конвейер составляет 3 кг. Предназначен для запайки широкого спектра термосвариваемых материалов, в том числе очень плотных. Основные сферы применения – пищевая, медицинская, химическая промышленность, производство и торговля. Аппарат оснащен стальным наборным колесом с литерами для простановки даты (методом выдавливания). Максимальное количество строк – 2, дата проставляется в шве пакета.

Роликовый конвейерный запайщик FRB-770I параметры и спецификации

Температура запайки регулируется при помощи температурного контроллера, скорость движения конвейера также регулируется, благодаря этому можно достаточно точно подобрать оптимальные параметры для наилучшего качества запайки.

Подача пакета осуществляется в горизонтальном положении (плашмя), направление справа налево. Длина запайки не ограничена. Ширина запаечного шва – 10 мм. Для запайки горловины край пакета вставляется в зазор между запаечными ремнями по специальной направляющей, захватывается роликами и далее подается в зону нагрева, где и происходит формирование сварного шва, после чего пакет подается в зону охлаждения. Ширина зазора между нагревающими и охлаждающими блоками незначительно регулируется в зависимости от толщины упаковочного материала.

В серии FRB-770 также имеются запайщики вертикального и напольного типа, в том числе в исполнении из нержавеющей стали.

В комплекте с запайщиком всегда поставляется комплект литер с колесом тиснения, необходимый запас легко изнашивающихся запчастей для бесперебойной работы (тефлоновые и зубчатые ремни, тэны и пр.)

Характеристики	FRB-770I
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°С)	0-300
Тип печати	При помощи стального наборного печатающего колеса, выдавливанием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	840*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	840*380*320
Вес нетто (кг)	32

Роликовый конвейерный запайщик горизонтальный FRB-770I SS (нерж.)

Роликовый запайщик пакетов FRB-770I SS – аналог модели FRB-770I но в корпусе из нержавеющей стали. Аппарат имеет повышенную стойкость к механическому, химическому воздействию и влаге. Предназначен для горизонтальной запайки небольших пакетов весом до 1 кг. Оптимально подходит для упаковки продукции в пищевой, фармацевтической отраслях и в ритейле.

Запайщик оснащен электронным температурным контроллером для точной регулировки температуры запайки, зазоры между запаивающими и охлаждающими блоками имеют регулировку. Благодаря этому для упаковки и запайки можно использовать плотные термосвариваемые материалы. Скорость конвейера также регулируемая.

Роликовый конвейерный запайщик FRB-770I SS параметры и спецификации

Данный запайщик имеет возможность проставления даты в шве пакета методом термовыдавливания. При необходимости данную функцию можно легко отключить.

Пакеты на запайку подаются горизонтально (плашмя) справа налево. Длина запайки не ограничена, ширина запаечного шва 10 мм. По стальной направляющей пакет захватывается роликами и протягивается по всей системе запайки – сначала между нагревательными блоками, промежуточными роликами для тиснения шва и затем в зону охлаждения для окончательного формирования прочного шва.

Для вертикальной запайки в линейке имеется модель FRB-770II в корпусе из нержавеющей стали. Серия также включает горизонтальный напольный запайщик на консоли с мобильными колесами FRB-770III, также SS.

Характеристики	FRB-770I SS
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи стального наборного печатающего колеса, выдавливанием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	840*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	840*380*320
Вес нетто (кг)	32

Роликовый конвейерный запайщик горизонтальный на консоли FRB-770III SS (нерж.)

FRB-770III SS –конвейерный горизонтальный запайщик напольного типа на консоли, выполнен в корпусе из нержавеющей стали. Подобное исполнение придает аппарату более эстетичный внешний вид, упрощает уход и продлевает срок эксплуатации благодаря повышенной устойчивости к внешнему воздействию.

Запаечный аппарат FRB-770III SS предназначен для запайки пакетов из термосвариваемых материалов различной плотности, максимальным весом до 1 кг. Общая нагрузка на конвейер составляет 3 кг.

Температура запаечных блоков регулируется при помощи электронного контроллера. Имеется возможность регулировки скорости конвейера.

Роликовый конвейерный запайщик FRB-770III SS параметры и спецификации

Пакеты подаются на конвейер в лежачем положении, справа налево. Для вертикальной запайки рекомендуется использовать модель FRB-770II. Горловина пакета помещается в зазор между запаечными ремнями по специальной направляющей, пакет захватывается протяжными роликами и движется по всей конвейерной системе запайщика, где происходит нагревание пакета, формирование шва, простановка даты (при необходимости) и охлаждение. Ширина шва – 10 мм, длина – не ограничена.

Для простановки в шве даты имеется наборное стальное колесо, куда устанавливаются литеры. Дата может проставляться в одну или две строки в зоне шва.

Характеристики	FRB-770III SS
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи стального наборного печатающего колеса, выдавливанием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	840*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	840*550*800
Вес нетто (кг)	40

Конвейерные запайщики пакетов FR-770

Конвейерные запайщики пакетов серии FR-770 широко используются для сваривания горловины пакетов. Модельный ряд состоит из трех аппаратов, имеющих разное исполнение: при горизонтальной подаче продукта рекомендуется FR-770I, при вертикальной подаче продукта — FR-770II, третий тип — FR-770III, это по сути тот же горизонтальный запайщик, но на подставке.

Все запайщики позволяют проставлять дату в две строки на шве пакета при помощи специального стального колеса с наборными литерами, дата выдавливается и особенно хорошо видна при работе с прозрачными пакетами.

Конвейерный запайщик FR-770 FR-770 Особенности

Направление движения пакета — слева направо. Температура регулируется при помощи электронного температурного контроллера, панель управления оснащена регулятором скорости движения конвейера. Корпус оборудования изготовлен полностью из нержавеющей стали. Аппарат подходит для запайки разнообразных термосвариваемых материалов, в том числе и достаточно плотных, запыленных и т.д.

Характеристики	FR-770I	FR-770II	FR-770III
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60		
Мощность (Вт)	50		
Мощность запайки (Вт)	300*2		
Ширина запайки (мм)	10		
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)		
Температурный диапазон (°С)	0-300		
Тип печати	При помощи стального наборного печатающего колеса, выдавливанием		
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40	200-320	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	840*180		
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1		
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3		
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	840*380*320	840*380*550	840*550*800
Вес нетто (кг)	32	37	40

Роликовый конвейерный запайщик DBF-900LW

Роликовый запайщик DBF-900LW относится к конвейерному типу запаечного оборудования и предназначен для непрерывного запаивания пакетов из термосвариваемых материалов (в т.ч. пакетов типа «дой-пак»). Подходит для работы практически с любыми термосвариваемыми материалами. Отличается высоким качеством запаечного шва, удобством эксплуатации и простотой управления. Важная особенность данной модели в том, что запайщик может работать в двух режимах, и как вертикальный, и как горизонтальный – в зависимости от того как его собрать.

Роликовый конвейерный запайщик DBF-900LW особенности

Запайщики DBF имеют возможность проставления даты методом выдавливания, для этого дополнительно необходимо приобрести комплект литер с наборным колесом. Дата проставляется в зоне шва, максимальное количество строк – две. Месторасположение даты не регулируется.

Температура нагрева выставляется при помощи терморегулятора, скорость конвейера также регулируется с панели управления. Можно подобрать оптимальные настройки для достижения наилучшего качества запайки.

Оптимальная нагрузка на конвейер – 3 кг, для длительного срока службы аппарата рекомендуем не перегружать конвейер, аппарат не рассчитан на работу с тяжелыми пакетами.

Заказать роликовый конвейерный запайщик с поворотной головой DBF-900LW Доставка возможна в любой регион РФ и страны ТС. Обслуживание в период гарантийного срока и в постгарантийный период осуществляется собственным Сервисным центром компании.

Характеристики	DBF-900LW
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°С)	0-300
Тип печати	При помощи стального наборного печатающего колеса, тиснением (опция)
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	150-270
Размер конвейерного стола (Д*Ш) (мм)	840*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	840*380*450
Вес нетто (кг)	25

Роликовый конвейерный запайщик DBF-900W

DBF-900W – модель роликового конвейерного запайщика серии DBF с горизонтальной подачей пакетов. Предназначен для непрерывного запечатывания пакетов из различных термосвариваемых материалов (как однослойных, так и многослойных), в том числе, достаточно плотных.

Роликовый конвейерный запайщик DBF-900W особенности

Среди основных достоинств запайщика DBF-900W:

- бюджетная стоимость;
- отсутствие ограничений по длине запайки;
- высокое качество сварного шва;
- возможность проставления в шве даты;
- простота управления и обслуживания;
- компактные габариты;

Аппарат оборудован конвейером, по которому двигаются пакеты при запайке, максимальная скорость конвейера – 12 м/мин, максимальная допустимая нагрузка – 3 кг, скорость движения конвейера регулируется с панели управления. Температура нагревательных блоков регулируется посредством терморегулятора. Такие настройки позволяют подобрать оптимальный режим для достижения наилучшего качества запайки.

По умолчанию аппарат имеет возможность проставления даты в шве пакета методом выдавливания, но для этого дополнительно необходимо приобрести комплект литер с наборным колесом. Отсутствие литер в базовой комплектации обусловлено максимально бюджетной стоимостью запайщика. При этом необходимый первичный зип для обслуживания поставляется со всеми без исключения конвейерными запайщиками производства Hualian Machinery.

Для запайки пакетов в вертикальном положении рекомендуется модель DBF-900LW с поворотной головой.

Характеристики	DBF-900W
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи стального наборного печатающего колеса, тиснением (опция)
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	20-40
Размер конвейерного стола (Д*Ш) (мм)	840*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	840*380*320
Вес нетто (кг)	22

Роликовый конвейерный запайщик вертикальный FR-770II

Запайщик пакетов FR -770II представляет серию компактных роликовых конвейерных запайщиков, предназначенных для запайки небольших по весу и габаритам пакетов изготовленных практически из любых термосвариваемых материалов (полиэтиленовая, полипропиленовая пленка, БОПП и пр.) Аппарат изготовлен полностью из нержавеющей стали, имеет электронный цифровой контроллер, удобный широкий конвейер. Подача пакетов происходит в направлении слева направо в вертикальном положении. Это особенно актуально при запайке пакетов с сыпучими, мелкочстучными продуктами, жидкостями и т.д.

Аппарат успешно используется в пищевой, химической и фармацевтической отраслях, на предприятиях торговли и общественного питания для качественной упаковки продуктов, напитков, медицинских препаратов, бытовой химии, косметики и т.д.

Роликовый запайщик FR -770II параметры и спецификации

Запайщик оснащен двумя нагревательными блоками, системой протяжки и формирования шва, блоком простановки даты. Одновременно с запайкой в шве может проставляться информация о товаре – дата выпуска, срок годности, номер/серия партии, код завода-изготовителя и пр. Датирующее устройство (штампующее наборное колесо) ставит оттиск методом выдавливания, без использования краски, что особенно актуально при работе с прозрачной упаковкой.

На панели управления располагается контроллер температуры, различные механические реле и кнопки, позволяющие выставлять различные параметры и соответственно достигать наилучшего качества запайки.

Характеристики	FR-770II
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи стального наборного печатающего колеса, выдавливанием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	200-320
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	840*180
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	840*380*550
Вес нетто (кг)	37

Роликовый конвейерный запайщик горизонтальный FR-770I

Роликовый запайщик пакетов FR -770I – компактное оборудование для конвейерной запайки небольших по габаритам и весу пакетов (максимальный вес — 1 кг). Используется для упаковки пищевых продуктов, лекарств, химических препаратов и сырья, напитков, одежды и пр. Адаптирован для работы с различными термосвариваемыми пленками – полипропиленовой, ламинированной, БОПП и т.п.

Корпус выполнен полностью из нержавеющей стали. Основные конструктивные элементы – система роликов протяжки, формовки, статичных сварочных пластин, блок проставления даты. Горловина пакета помещается между направляющими пластинами, захватывается роликами, прижимается и протягивается, в результате происходит запайка и охлаждение шва. Ширина шва – 10 мм.

Роликовый запайщик FR -770I параметры и спецификации

В базовую комплектацию входит устройство (стальное наборное колесо) для проставления в шве даты и другой информации (срока годности, серии, номера партии, код завода-изготовителя и т.п.) Максимальное количество строк – 2. Встроенный электронный контроллер позволяет регулировать и поддерживать точную постоянную температуру запайки.

Направление движения по конвейеру слева направо, пакеты подаются в горизонтальном положении (плашмя). Скорость конвейера регулируется с панели управления. Для упаковки сыпучих продуктов и жидкостей рекомендуется использовать модель с вертикальной подачей — FR -770II. Основные отличия этого аппарата от похожей модели FRB-770I – исполнение полностью из нержавеющей стали, цифровой электронный контроллер, подача слева направо и более широкий конвейер.

Характеристики	FR-770I
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи стального наборного печатающего колеса, выдавливанием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	840*180
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	840*380*320
Вес нетто (кг)	32

Роликовый конвейерный запайщик горизонтальный на консоли FR-770III

Горизонтальный роликовый запайщик пакетов FR-770III – модель со встроенной подставкой (консолью), оснащенной мобильными передвижными колесами. Предназначен для запайки пакетов из различных термосвариваемых материалов. Широко используется для упаковки пищевых и непищевых продуктов, одежды, косметики, бытовой химии, лекарственных средств и пр. Максимальный вес пакета – 1 кг, общая нагрузка на конвейер – 3 кг.

Корпус из нержавеющей стали придает станку эстетичный внешний вид, облегчает уход и продлевает срок службы. При одной из самых доступных в своем сегменте цене запайщик демонстрирует надежную, бесперебойную работу и высокое качество запайки.

Роликовый запайщик FR -770III параметры и спецификации

Запайка выполняется путем протяжки горловины пакета между двумя нагревательными блоками, формирующими роликами, а затем охлаждения сформированного шва. Ширина шва – 10 мм, длина шва не ограничена.

Аппарат укомплектован датирующим устройством (штампующим колесом) для проставления в шве оттиска даты, номера партии, кода завода-изготовителя и другой аналогичной информации. Оттиск проставляется методом выдавливания без использования расходных материалов, максимальное количество строк – 2.

Температура запайки регулируемая (0-300°C), поддерживается с помощью электронного цифрового контроллера. Имеется возможность регулировки скорости конвейера.

Подача пакета – слева направо, в горизонтальном положении. Для запайки жидких и сыпучих продуктов рекомендована модель с вертикальной подачей FR -770II.

Характеристики	FR-770III
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи стального наборного печатающего колеса, выдавливанием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	840*180
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	840*550*800
Вес нетто (кг)	40

Роликовый запайщик FRBM-810

Конвейерные запайщики серии FRBM-810 предназначены для запайки горловины небольших по размеру и весу пакетов. Серия представлена тремя моделями: FRBM-810I, FRBM-810II, FRBM-810III.

FRBM-810I – это запайщик горизонтального типа, то есть при запайке пакет подается горизонтально, плашмя. При необходимости вертикальной подачи пакета (для жидкого или сыпучего продукта) используется FRBM-810II. Третий тип FRBM-810III представляет собой горизонтальный запайщик на консоли (подставке). Независимо от исполнения все запайщики 810 серии оснащены опцией простановки даты при помощи термостойких чернил. В качестве расходного материала используется специальный красящий ролик. Максимально кол-во строк при этом – две.

Роликовый запайщик FRBM-810 Особенности

Подача пакета осуществляется справа налево. Температура регулируется при помощи температурного контроллера, также регулируется и скорость конвейера, вертикальный запайщик регулируется по высоте пакета. Аппарат подходит для запайки различных термосвариваемых материалов, в том числе и достаточно плотных.

Характеристики	FRBM-810I	FRBM-810II	FRBM-810III
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60		
Мощность (Вт)	50		
Мощность запайки (Вт)	300*2		
Ширина запайки (мм)	10		
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)		
Температурный диапазон (°C)	0-300		
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием		
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40	200-320	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	950*153		
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1		
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3		
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*390*345	950*420*540	950*550*825
Вес нетто (кг)	45	57	55

Роликовый конвейерный запайщик вертикальный FRBM-810II

Конвейерный роликовый запайщик FRBM-810II представляет собой модель вертикального типа, которая используется для запайки пакетов в вертикальном положении (стоя). Вертикальная подача не позволяет содержимому пакета высыпаться (или вылиться), можно подстроить аппарат под различную высоту пакетов в пределах возможного диапазона регулировки.

Данная модель оптимально подходит для упаковки небольших пакетов (вес до 1 кг), общая нагрузка на конвейер не должна превышать 3 кг, в противном случае износ оборудования будет наступать быстрее. Подача пакетов осуществляется в направлении справа налево.

Основные сферы применения – пищевое и химическое производство, фармацевтика, общественное питание, ритейл. Используется для упаковки продуктов питания, медикаментов, бытовой химии, косметики, медицинских препаратов и т.д.

Роликовый конвейерный запайщик FRBM-810II параметры и спецификации

Оператор подает пакеты на конвейер, остальные операции (запайка, охлаждение, простановка даты) выполняются в автоматическом режиме.

Среди достоинств данной модели – экономичность, удобное управление, эргономичная конструкция, универсальность. Благодаря плавному ходу конвейера и равномерной протяжке на пакетах образуется ровный, аккуратный шов, а регулируемая температура нагрева запаячных губок позволяет использовать даже очень плотные материалы.

Среди других регулируемых параметров – скорость движения конвейера, высота пакетов, месторасположение для простановки даты.

Машина укомплектована датирующим механизмом на твердых чернилах. Датер можно легко отключить, если проставление даты не требуется. Оттиск проставляется максимально в две строки. Возможна дополнительная комплектация счетным устройством.

Характеристики	FRBM-810II
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°С)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	200-320
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	950*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*420*540
Вес нетто (кг)	57

Роликовый конвейерный запайщик вертикальный FRBM-810II SS (нерж.)

Роликовый конвейерный запайщик FRBM-810II SS – аналог модели FRBM-810II, выполненный в корпусе из нержавеющей стали. Основные преимущества данной комплектации – привлекательный внешний вид, износостойкость, удобство обслуживания, длительный срок службы.

Вертикальная подача пакетов на конвейер прекрасно подходит для упаковки сыпучих продуктов и жидкостей, включая продукты питания, косметические изделия, предметы бытовой химии, лекарственные препараты и т.д.

Роликовый конвейерный запайщик FRBM-810II SS параметры и спецификации

Максимальный вес одного пакета – 1 кг, максимальная допустимая нагрузка на конвейер – 3 кг. Количество запаечных блоков – 2. Встроенный температурный контроллер позволяет корректировать и поддерживать на заданном уровне температуру нагрева. Температура подбирается с учетом плотности и толщины материала. Плавная регулировка скорости протяжки обеспечивает ровный, аккуратный шов. Аппарат можно настроить под определенную высоту пакета (в пределах установленного диапазона).

Для простановки даты запайщик оснащен красящим роликом с твердыми несмываемыми чернилами. Максимально можно проставлять дату в две строки. Есть регулировка расположения проставления даты, то есть на каждом пакете дата будет проставляться в одном и том же месте. Дополнительно аппарат можно дооснастить счетчиком пакетов.

В серии также имеются модели запайщиков с горизонтальной подачей пакетов — FRBM-810I и FRBM-810III в корпусе либо из окрашенного металла либо полностью из нержавеющей стали.

Характеристики	FRBM-810II SS
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	200-320
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	950*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*420*540
Вес нетто (кг)	57

Роликовый конвейерный запайщик горизонтальный FRBM-810I

Конвейерный запайщик пакетов FRBM-810I предназначен для запайки пакетов из любых термосвариваемых материалов, в том числе достаточно плотных. Максимальная нагрузка на один пакет – до 1 кг, общая нагрузка на конвейер – 3 кг. Оптимально подходит для работы на предприятиях пищевой промышленности, в фармацевтике и химическом производстве, а также в торговле.

Пакет подается горизонтально, справа налево. Постоянная температура нагрева поддерживается при помощи температурного контроллера, имеется плавная регулировка скорости движения конвейера. Скорость и температура запайки регулируются в зависимости от плотности и толщины упаковочного материала.

Роликовый конвейерный запайщик FRBM-810I параметры и спецификации

Для простановки даты и иной аналогичной информации (номер партии, код завода-изготовителя и т.п.) запайщик оснащен датирующим устройством. Информация наносится на упаковку с помощью термостойких чернил. Они моментально высыхают, не стираются и не смазываются. Расходный материал – специальный красящий ролик. Максимально можно задействовать две строки, размещение информации может быть только в зоне шва. Месторасположение даты можно отрегулировать, то есть дата будет ставиться в одно и то же место на каждом пакете.

Ширина запаечного шва – 10 мм, длина – не ограничена.

В серию FRBM-810 также входят модели с вертикальной запайкой и горизонтальные модели на подставке, каждая модель имеет вариант исполнения в корпусе из нержавеющей стали.

Характеристики	FRBM-810I
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°С)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	950*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*390*345
Вес нетто (кг)	45

Роликовый конвейерный запайщик горизонтальный FRBM-810I SS (нерж.)

FRBM-810I SS – горизонтальный конвейерный запайщик в корпусе из нержавеющей стали и функцией проставления даты.

Аппарат отлично подходит для запайки небольших по габаритам и весу пакетов (до 1 кг). Конвейерная подача обеспечивает хорошую производительность и удобство работы.

Роликовый конвейерный запайщик FRBM-810I SS параметры и спецификации

Для контроля температуры запайки имеется встроенный контроллер, из регулируемых опций также скорость движения конвейера. Сначала пленка разогревается нагревательными блоками, затем при помощи прижимных роликов формируется шов, в конце пакет попадает в зону охлаждения — для закрепления шва. Шов получается герметичным, ровным, ширина шва – 10 мм, длина – без ограничений. Температура нагрева и величина зазора между блоками регулируются в зависимости от толщины материала. Запайщик может использоваться для запайки достаточно плотных, пыльных, сложных материалов

Одновременно с запайкой на пакете может проставляться дата (или другая аналогичная информация о товаре) при помощи красящего ролика с термостойкими чернилами. Информация может проставляться в две строки. Сухие чернила обеспечивают четкий, несмываемый оттиск. Цвет красящего ролика подбирается на выбор заказчика: черный, белый, красный, синий и т.д.

Характеристики	FRBM-810I SS
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°С)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	950*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*390*345
Вес нетто (кг)	45

Роликовый конвейерный запайщик горизонтальный на консоли FRBM-810III

Роликовый запайщик пакетов FRBM-810III относится к горизонтальному типу и при этом укомплектован специальной подставкой (консолью). Для удобства перемещения консоль оснащена колесами. Запайщик предназначен для упаковки пищевых и непищевых продуктов в небольшие по размерам и весу (до 1 кг) пакеты из термосвариваемых материалов. Благодаря регулируемой температуре запайки адаптирован для работы с материалами различной плотности и толщины.

Основные области применения – производство продуктов питания, косметики, бытовой химии, фармацевтика, ритейл.

Роликовый конвейерный запайщик FRBM-810III параметры и спецификации

При бюджетной цене запайщик обеспечивает высокое качество и скорость запайки. Ширина шва – 10 мм. Для проставления даты используется печатное устройство на твердых чернилах (входит в базовую комплектацию). Оттиск может проставляться максимально в две строки. Опционально возможна установка счетного устройства.

Имеется встроенный температурный контроллер. Оператор может выставить температуру запайки от 0 до 300°C. Скорость движения конвейера также регулируемая.

Данная модель представлена в корпусе из окрашенного металла. Эта же модель имеет комплектацию полностью из нержавеющей стали (FRBM-810III SS).

Характеристики	FRBM-810III
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	950*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*550*825
Вес нетто (кг)	55

Роликовый конвейерный запайщик горизонтальный на консоли FRBM-810III SS (нерж.)

Роликовый конвейерный запайщик на консоли FRBM-810III SS – модификация модели FRBM-810III в корпусе из нержавеющей стали. Такое исполнение обеспечивает длительный срок службы аппарата.

Пакеты подаются на конвейер справа налево, лежа (плашмя). Для упаковки сыпучих продуктов и жидкостей рекомендуется модификация запайщика с вертикальной подачей (FRBM-810II).

Для упаковки могут использоваться пакеты из различных термосвариваемых материалов (в т.ч. ламинированных) различной толщины и плотности.

Роликовый конвейерный запайщик FRBM-810III SS параметры и спецификации

Запайщик оснащен электронным температурным контроллером. Можно подобрать оптимальную температуру нагрева и скорость конвейера и добиться идеального качества запайки. Ширина сварного шва – 10 мм, длина – не ограничена. Допустимый вес одного пакета – 1 кг, максимальная нагрузка на конвейер – 3 кг.

В базовую комплектацию входит датирующее устройство. Печать выполняется при помощи специального красящего ролика, в одну или две строки. Ресурс чернильного ролика — 40-50 тысяч оттисков. Дополнительно возможно оснащение опцией счетчика пакетов.

Характеристики	FRBM-810III SS
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°С)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	950*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*550*825
Вес нетто (кг)	55

Роликовый запайщик FRM-810

FRM-810I – горизонтальный конвейерный запайщик, при сваривании пакет подается в лежачем (или горизонтальном) положении. При вертикальной подаче пакета (во избежание высыпания или выливания содержимого пакета) в основном используется FRM-810II. FRM-810III это роликовый запайщик в горизонтальном исполнении на консоли. Все запайщики оснащены опцией маркировки при помощи специального красящего ролика. Дата при этом не смазывается, отпечаток остается четким и ярким. Место печати в шве можно отпозиционировать. Максимально кол-во строк – две.

Роликовый запайщик FRM-810 Особенности

Запайщики непрерывного типа серии FRM-810 применяются для запайки не очень больших по размеру и весу пакетов. В зависимости от задач покупателя рекомендуется три основных типа: FRM-810I, FRM-810II, FRM-810III.

Подача пакета осуществляется слева направо. Электронный температурный контроллер позволяет плавно регулировать необходимую температуру, и в совокупности с регулировкой скорости конвейера это позволяет достичь идеального качества запайки независимо от типа и плотности материала. Корпус оборудования изготовлен из нержавеющей стали.

Характеристики	FRM-810I	FRM-810II	FRM-810III
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60		
Мощность (Вт)	50		
Мощность запайки (Вт)	300*2		
Ширина запайки (мм)	10		
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)		
Температурный диапазон (°С)	0-300		
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием		
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40	200-320	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	950*180		
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1		
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3		
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*400*340	950*400*540	950*550*900
Вес нетто (кг)	45	50	55

Роликовый конвейерный запайщик вертикальный FRM-810II

Модель FRM-810II представляет серию роликовых конвейерных запайщиков с опцией простановки даты. Датирующее устройство оснащено специальным красящим роликом на твердых чернилах. Обеспечивает простановку яркого и четкого несмываемого оттиска. Основные сферы применения – пищевое и фармацевтического производство, общественное питание, крупный ритейл.

Все модели серии FRM-810 имеют исполнение в корпусе из нержавеющей стали.

Данная модель предназначена для вертикальной подачи пакетов, что особенно удобно для упаковки сыпучих продуктов и жидкостей – пищевых продуктов, напитков, предметов бытовой химии, лекарственных препаратов и т.д.

Максимальный вес одного пакета – 1 кг. Общая допустимая нагрузка на конвейер – до 3 кг. Подача пакетов – слева направо.

Роликовый запайщик FRM-810II параметры и спецификации

Основные достоинства роликового запайщика FRM-810II:

- удобное управление;
- высокая скорость запайки;
- экономичность;
- простота обслуживания и ежедневного ухода;
- возможность работы с термосвариваемыми материалами различной толщины и плотности.

Аппарат оснащен электронным температурным контроллером для плавной регулировки температуры запайки. Скорость конвейера также регулируется. Используя данные опции регулировки, оператор может подобрать оптимальные параметры для идеального качества запаечного шва.

Дата может проставляться в 2 строки. Место печати в шве можно отпозиционировать.

Характеристики	FRM-810II
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°С)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	200-320
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	950*180
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*400*540
Вес нетто (кг)	50

Роликовый конвейерный запайщик горизонтальный FRM-810I

Роликовый запайщик пакетов FRM-810I предназначен для горизонтальной конвейерной запайки пакетов (лежа). Используется в основном на предприятиях пищевой и фармацевтической промышленности, в торговле для упаковки продуктов питания, косметики, медицинских препаратов, запчастей и другой продукции.

Аппарат адаптирован для работы с небольшими по размерам и весу пакетами. Максимальная нагрузка на один пакет – 1 кг, на конвейер – 3 кг. Одновременно на конвейере могут находиться несколько пакетов. Корпус выполнен полностью из нержавеющей стали.

Роликовый запайщик FRM-810I параметры и спецификации

Основные особенности запайщиков серии FRM-810: исполнение из нержавеющей стали, подача пакетов слева направо, более широкий конвейер, цифровой электронный контроллер. Цифровой контроллер обеспечивает наиболее четкое соответствие выставленной температуре, а значит, дает возможность очень тонко регулировать настройки для идеального качества шва. В стандартной комплектации есть датер для простановки даты в две строки в зоне шва, месторасположение оттиска можно отрегулировать. В качестве расходного материала используется специальный красящий ролик. Под действием температуры из него начинают выделяться чернила, гребенка с литерами прокатывается по красящему ролику и переносит оттиск на пакет. Дата при этом получается очень четкой, она не смазывается и не стирается. Возможна печать различными цветами.

Среди других полезных опций:

- регулировка нагрева красящего ролика;
- охлаждение запаечного шва;
- плавная регулировка скорости конвейера

Для упаковки пакетов в вертикальном положении (во избежание пролития или высыпания содержимого пакета) рекомендуется использовать модель FRM-810II. В серию также входит модель в горизонтальном исполнении на консоли FRM-810III.

Характеристики	FRM-810I
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°С)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	950*180
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*400*340
Вес нетто (кг)	45

Роликовый конвейерный запайщик горизонтальный на консоли FRM-810III

FRBM-810III –модификация конвейерного запайщика горизонтального типа, оснащенная специальной подставкой(консолью). Удобство перемещения обеспечивают передвижные колеса. В серию также входит горизонтальный запайщик FRM-810I и вертикальный запайщик FRM-810II. Все аппараты этой серии выполнены полностью из нержавеющей стали.

Запайщик FRM-810III применяется для запайки пакетов весом до 1 кг, общая нагрузка на конвейер составляет 3 кг. Направление подачи пакетов слева направо, пакеты подаются в горизонтальном положении. При необходимости вертикальной подачи пакетов (например, при упаковке жидких и сыпучих продуктов) рекомендуется использовать модель FRM-810II.

Роликовый запайщик FRM-810III параметры и спецификации

Конвейерные запайщики могут быть использованы на различных предприятиях, благодаря своей универсальности, они широко применяются в пищевой, химической, фармацевтической отрасли, в ритейле и пр. для упаковки самой разнообразной продукции.

Запайщик отличается простотой и удобством эксплуатации, неприхотливостью в обслуживании, долговечностью и надежностью работы.

Ширина запайки – 10 мм, длина запаечного шва не ограничена. Регулируемый температурный диапазон – от 0 до 300 градусов. Скорость конвейера также регулируется. Благодаря этому очень точно можно подобрать параметры необходимые для идеального качества запайки.

Встроенный датирующий механизм на твердых чернилах обеспечивает проставление даты в зоне шва, отиск не стирается и не смазывается, место проставления можно отпозиционировать. Максимальное кол-во строк – 2. Температура нагрева красящего ролика регулируется. Красящие ролики очень экономичны, одного ролика может хватить на 50-60 тысяч оттисков.

Характеристики	FRM-810III
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°С)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	950*180
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*550*900
Вес нетто (кг)	55

Роликовый запайщик FRM-980

Запайщики непрерывного типа серии FRM-980 применяются для запайки не очень больших по размеру и весу пакетов. Линейка представлена четырьмя моделями: FRM-980I, FRM-980II, FRM-980III, FRMQ-980III.

Подача пакета осуществляется справа налево. Внешней отличительной особенностью этой серии является вынесенная на верх запайщика панель управления.

Роликовый запайщик FRM-980 Особенности

FRM-980I – горизонтальный роликовый запайщик, при сваривании пакет подается лежа. FRM-980II – запайщик вертикального исполнения, пакет подается стоя (вертикально). FRM-980III отличается от горизонтального запайщика наличием консоли. Четвертый тип FRMQ-980III позволяет при запайке откачивать воздух из пакета, или наоборот – наполнять его воздухом, что особенно часто используется при запайке пакетов с хрупким наполнением. Все запайщики имеют возможность маркировки пакета при помощи специального красящего ролика. Дата не смазывается, отпечаток остается ярким и четким. Местоположение печати в шве регулируется. Дату возможно проставить только в две строки.

Характеристики	FRM-980I	FRM-980II	FRM-980III	FRMQ-980III
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60			
Мощность (Вт)	50			
Мощность запайки (Вт)	300*2			
Мощность печатания (Вт)	40*2			
Мощность откачивания воздуха (Вт)	-			180
Ширина запайки (мм)	10			
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)			
Температурный диапазон (°C)	0-300			
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием			
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40	200-320	10-40	
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	930*153			
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1			
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3			
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*400*340	950*400*670	950*550*950	1050*900*900
Вес нетто (кг)	45	50	55	62

Роликовый конвейерный запайщик FR-980I

FR-980I – настольная модель серии роликовых конвейерных запайщиков, предназначенная для запайки пакетов в горизонтальном положении (плашмя). Для запайки пакетов с жидкими и сыпучими продуктами рекомендуется модель с вертикальной запайкой FR-980II.

Аппарат выполнен в корпусе из окрашенного порошковой краской металла. Подача пакетов – слева направо. Запайщик предназначен для сваривания небольших пакетов весом до 1 кг. Максимальная нагрузка на конвейер – 3 кг.

Роликовый запайщик FR-980I особенности

Температура нагрева запаечных планок и скорость движения конвейера – регулируемые, что позволяет подобрать оптимальные параметры запайки для материалов различной толщины и плотности. Для максимального удобства панель управления вынесена в отдельный блок, который располагается сверху корпуса.

После запайки пакет попадает в зону охлаждения, что повышает скорость работы и придает шву большую прочность.

После этого пакет поступает в область маркировки. Дата проставляется методом выдавливания при помощи стального наборного колеса. Такой способ датирования особенно удобен при использовании прозрачных упаковочных материалов.

Роликовый запайщик FR-980I технические характеристики

Характеристики	FR-980I
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Мощность откачивания воздуха (Вт)	-
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°С)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д×Ш) (мм)	930*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*400*340
Вес нетто (кг)	45

Роликовый конвейерный запайщик FR-980I SS (нерж.)

Роликовый конвейерный запайщик FR-980I SS – версия настольной горизонтальной модели, выполненная в корпусе из нержавеющей стали. Предназначен для упаковки различных пищевых и непищевых продуктов в пакеты из термосвариваемых материалов, в том числе достаточно плотных, запыленных и т.п. Максимальная весовая нагрузка на один пакет – 1 кг, в целом на конвейер – 3 кг.

Роликовый запайщик FR-980I SS (нерж.) особенности

Запайщик имеет регулируемые температуру запайки и скорость протяжки. Это позволяет оператору подобрать оптимальные параметры запайки в зависимости от толщины и плотности материала. Электронный контроллер температуры позволяет поддерживать заданную температуру на постоянном уровне, обеспечивая стабильное качество сварного шва для всех пакетов партии. Натяжение сварной ленты и ширины сварного зазора также регулируются.

Для простановки даты в области сварного шва методом тиснения может использоваться датер с наборным стальным колесом. Простановка даты указанным способом является самой экономичной, поскольку не требует использования расходных материалов. Наиболее четкий оттиск получается при сваривании прозрачных материалов.

Роликовый запайщик FR-980I SS (нерж.) технические характеристики

Характеристики	FR-980I SS
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Мощность откачивания воздуха (Вт)	-
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	930*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*400*340
Вес нетто (кг)	45

Роликовый конвейерный запайщик FR-980II

Запайщик FR-980II – модель из серии роликовых конвейерных запайщиков с вертикальной подачей пакетов. Вертикальная запайка оптимально адаптирована для сваривания пакетов с жидким и сыпучим содержимым. Данная модель выполнена в корпусе из окрашенного порошковой краской металла.

Роликовый запайщик FR-980II особенности

Основные функции – регулируемые, что делает запайку максимально качественной и удобной. В зависимости от габаритов, толщины и плотности упаковочного материала оператор имеет возможность установить:

- высоту пакета;
- температуру запайки;
- скорость движения конвейера.

После запайки пакет перемещается в зону охлаждения, где сварной шов приобретает дополнительную прочность.

Доступна опция простановки даты в области сварного шва. Дата проставляется методом выдавливания при помощи стального наборного колеса. Простановка даты подобным способом не требует расходных материалов (как, например, при печати чернильным датером).

Роликовый запайщик FR-980II технические характеристики

Характеристики	FR-980II
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Мощность откачивания воздуха (Вт)	-
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°С)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	200-320
Размер конвейера (Д×Ш) (мм)	930*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*400*670
Вес нетто (кг)	50

Роликовый конвейерный запайщик FR-980II SS (нерж.)

Роликовый конвейерный запайщик FR-980II SS предназначен для запайки пакетов в вертикальном положении. Данная опция востребована при упаковке сыпучих продуктов и жидкостей. Высота пакета регулируется. Направление движения – слева направо.

Данная модель выполнена в корпусе из нержавеющей стали.

Роликовый запайщик FR-980II SS особенности

Запайщик оснащен встроенным электронным контроллером температуры запайки. Ее, как и скорость движения конвейерной ленты, можно регулировать с учетом плотности и толщины материала. Запайщик адаптирован для работы с различными термосвариваемыми материалами, в том числе достаточно плотными, запыленными и пр.

Помимо зоны запайки, в запайщике предусмотрена зона охлаждения. Попадая после сваривания на блоки охлаждения, пленка моментально остывает, а шов приобретает дополнительную прочность.

Роликовый запайщик FR-980II SS технические характеристики

Характеристики	FR-980II SS
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Мощность откачивания воздуха (Вт)	-
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	200-320
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	930*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*400*670
Вес нетто (кг)	50

Роликовый конвейерный запайщик FR-980III

Роликовый запайщик FR-980III представляет собой модель горизонтального конвейерного запайщика в напольном исполнении. Модель дополнительно снабжена мобильной консолью с удобными для перемещения колесами. Корпус выполнен из окрашенного металла. В серии FR-980 также имеется модель в корпусе из нержавеющей стали (FR-980III SS).

Пакеты подаются на конвейер плашмя. Температура запайки и скорость движения конвейера – регулируемые, что позволяет подобрать оптимальные параметры запайки с учетом толщины и плотности используемой пленки.

Роликовый запайщик FR-980III особенности

Запайщик предназначен для сваривания небольших пакетов весом до 1 кг, общая допустимая нагрузка на конвейер – 3 кг. Он подходит для упаковки как пищевых, так и непищевых продуктов – медикаментов, химикатов, металлоизделий, запчастей, одежды и пр.

Для запайки используются две медны пластины с регулируемой температурой нагрева. Скорость протяжки также регулируется, что позволяет подобрать оптимальные параметры запайки для материалов различной толщины и плотности.

После пластификации роликовый пресс скрепляет обе стороны пакета, после чего пакет поступает в зону охлаждения для быстрого и максимального затвердевания запаечного шва.

Для простановки даты в области сварного шва может использоваться специальный датер, представляющий собой стальной колесо с наборными литерами. Дата проставляется методом тиснения. Преимущество данного метода – отсутствие необходимости в расходных материалах. Максимальное количество строк – 2.

Роликовый запайщик FR-980III технические характеристики

Характеристики	FR-980III
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Мощность откачивания воздуха (Вт)	-
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	930*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*550*950
Вес нетто (кг)	55

Роликовый конвейерный запайщик FR-980III SS (нерж.)

Роликовый запайщик FR-980III SS – версия модели конвейерного запайщика FR-980III, выполненная в корпусе из нержавеющей стали.

Пакеты подаются слева направо в горизонтальном положении (плашмя). Для запайки пакетов с жидким или сыпучим содержимым рекомендуем использовать модель с вертикальной запайкой FR-980II.

Роликовый запайщик FR-980III SS особенности

Запайщики данной серии адаптированы к работе с самыми разнообразными термосвариваемыми материалами, в том числе достаточно плотными и запыленными – PE, BOPP и пр.

Аппарат прост в управлении и настройках. Подача пакетов осуществляется оператором вручную, все остальные функции автоматизированы.

Скорость движения конвейера и температура нагрева запаечных планок регулируются. Это позволяет подобрать оптимальный режим запайки с учетом плотности и толщины пленки. Электронный температурный контроллер поддерживает температуру запаечных планок на установленном уровне, что обеспечивает одинаковые параметры запайки для всей партии.

После запайки пакет поступает в зону охлаждения, где шву придается необходимая прочность.

Возможно проставление даты в зоне запаечного шва. Для этого используется специальное стальное колесо с наборными литерами. Дата проставляется методом выдавливания, что не требует использования дополнительных расходных материалов.

Роликовый запайщик FR-980III SS технические характеристики

Характеристики	FR-980III SS
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Мощность откачивания воздуха (Вт)	-
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°С)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д×Ш) (мм)	930*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*550*950
Вес нетто (кг)	55

Роликовый конвейерный запайщик FRM-980I

Роликовый конвейерный запайщик FRM-980I непрерывного типа предназначен для горизонтальной запайки небольших по размеру и весу пакетов (при сваривании пакет подается плашмя). Подача пакетов – справа налево. Внешней отличительной особенностью данной серии запайщиков является наличие вынесенной на верх корпуса панели управления.

Роликовый запайщик FRM-980I особенности

Регулируемая скорость движения конвейера и температура запайки обеспечивают максимальное качество запаечного шва. Наличие зоны охлаждения позволяет моментально остудить шов и придать ему дополнительную плотность.

Максимальная нагрузка на один пакет – 1 кг, в целом на конвейер – до 3 кг.

Запайщик может быть дооснащен опцией маркировки пакета (располагается в сварочном шве). Дата и другая буквенно-цифровая информация проставляются при помощи специального красящего ролика с твердыми чернилами. Ролик дает четкий, яркий и не смазанный отпечаток. Местоположение печати можно регулировать.

Данная модель выполнена в корпусе из окрашенной стали.

Роликовый запайщик FRM-980I технические характеристики

Характеристики	FRM-980I
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Мощность откачивания воздуха (Вт)	-
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°С)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	930*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*400*340
Вес нетто (кг)	45

Роликовый конвейерный запайщик FRM-980I SS (нерж.)

Роликовый конвейерный запайщик пакетов FRM-980I SS — версия модели FRM-980I в корпусе из нержавеющей стали. Используется для упаковки продуктов питания, медицинских препаратов, косметики, металлоизделий, одежды и другой продукции.

Роликовый запайщик FRM-980I SS (нерж.) особенности

Подача пакета при заваривании – справа налево, горизонтально (плашмя). Максимальная весовая нагрузка на пакет – до 1 кг.

Для удобства эксплуатации панель управления вынесена на верх корпуса.

Запайщики данной серии отличаются высоким качеством и прочностью запаечного шва. Это достигается за счет регулируемых параметров — температуры запайки и скорости движения конвейера. После запайки пакет попадает на охлаждающие блоки, что придает шву максимальную плотность.

Для простановки в шве даты запайщик оснащается специальным красящим роликом с сухими чернилами. Отпечаток остается четким, ярким и не смазывается. Местоположение печати может регулироваться. Дата проставляется только в две строки.

Роликовый запайщик FRM-980I SS (нерж.) технические характеристики

Характеристики	FRM-980I SS
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Мощность откачивания воздуха (Вт)	-
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	930*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*400*340
Вес нетто (кг)	45

Роликовый конвейерный запайщик FRM-980II

Роликовый конвейерный запайщик FRM-980II непрерывного типа предназначен для запайки небольших по размеру и весу пакетов из термосвариваемых материалов (до 1 кг). Пакет подается на запайку вертикально, что особенно удобно при упаковке сыпучих, пастообразных продуктов и напитков.

Данная модель выполнена в корпусе из окрашенного металла. Панель управления вынесена на верх корпуса.

Роликовый запайщик FRM-980II особенности

Скорость движения конвейера – регулируемая, наряду с регулировкой температуры запаечных блоков обеспечивает максимальное качество шва. После запайки пакет перемещается в зону охлаждающих блоков, где шов моментально остывает и приобретает повышенную прочность.

Имеется возможность маркировки пакета с помощью специального красящего терморолика с сухими чернилами. Отпечаток получается четким, ярким и стойким. Дата проставляется в шве в две строки. Местоположение в шве регулируется.

Аналогичная модель имеется в исполнении в корпусе из нержавеющей стали (FRM-980II SS).

Роликовый запайщик FRM-980II технические характеристики

Характеристики	FRM-980II
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Мощность откачивания воздуха (Вт)	-
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	200-320
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	930*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*400*670
Вес нетто (кг)	50

Роликовый конвейерный запайщик FRM-980II SS (нерж.)

Роликовый конвейерный запайщик FRM-980II SS является аналогом модели FRM-980II, но имеет исполнение в корпусе из нержавеющей стали. Относится к запайщикам непрерывного типа. Предназначен для упаковки небольших по размеру и весу (до 1 кг) пакетов из различных термосвариваемых материалов. Пакет подается вертикально, что необходимо при работе с сыпучими продуктами и жидкостями. Направление движения – справа налево.

Роликовый запайщик FRM-980II SS особенности

Среди главных достоинств модели – высокое качество и прочность запаечного шва, скорость запайки, возможность работы с различными простыми и композитными упаковочными материалами.

Плавная регулировка температуры запаечных блоков и бесступенчатая регулировка скорости протяжки пакета обеспечивают оптимальный режим запайки для пленки конкретного типа и толщины. Натяжение сварной ленты и зазора между запаечными блоками также легко регулируются.

Имеется возможность простановки даты в зоне запаечного шва при помощи роликового термодатера. Для заправки датера используются сухие чернила, которые обеспечивают яркий, четкий и несмываемый оттиск. Местоположение печати регулируется.

Роликовый запайщик FRM-980II SS технические характеристики

Характеристики	FRM-980II SS
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Мощность откачивания воздуха (Вт)	-
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°С)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	200-320
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	930*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*400*670
Вес нетто (кг)	50

Роликовый конвейерный запайщик FRM-980I SS (нерж.)

Роликовый конвейерный запайщик пакетов FRM-980I SS — версия модели FRM-980I в корпусе из нержавеющей стали. Используется для упаковки продуктов питания, медицинских препаратов, косметики, металлоизделий, одежды и другой продукции.

Роликовый запайщик FRM-980I SS (нерж.) особенности

Подача пакета при заваривании – справа налево, горизонтально (плашмя). Максимальная весовая нагрузка на пакет – до 1 кг.

Для удобства эксплуатации панель управления вынесена на верх корпуса.

Запайщики данной серии отличаются высоким качеством и прочностью запаечного шва. Это достигается за счет регулируемых параметров — температуры запайки и скорости движения конвейера. После запайки пакет попадает на охлаждающие блоки, что придает шву максимальную плотность.

Для простановки в шве даты запайщик оснащается специальным красящим роликом с сухими чернилами. Отпечаток остается четким, ярким и не смазывается. Местоположение печати может регулироваться. Дата проставляется только в две строки.

Роликовый запайщик FRM-980I SS (нерж.) технические характеристики

Характеристики	FRM-980I SS
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Мощность откачивания воздуха (Вт)	-
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	930*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*400*340
Вес нетто (кг)	45

Роликовый конвейерный запайщик FRM-980III SS (нерж.)

Роликовый конвейерный запайщик FRM-980III SS – напольная версия горизонтального запайщика пакетов в корпусе из нержавеющей стали. Аппарат оснащен специальной мобильной консолью и легко перемещается с места на место.

Запайщик предназначен для горизонтальной запайки небольших по размеру и весу пакетов из различных термосвариваемых материалов. Максимально допустимая нагрузка на один пакет – 1 кг, на конвейер в целом – 3 кг.

Роликовый запайщик FRM-980III SS особенности

Пакеты подаются на конвейер справа налево в горизонтальном положении (лежа). Для вертикальной запайки сыпучих и жидких продуктов рекомендуется модель FRM-980II.

Запайка выполняется двумя сварочными пластинами с регулируемой температурой и натяжением. После запайки пакет поступает в зону охлаждения. После этого в сварном шве может проставляться дата при помощи специального маркирующего термо-ролика. Ролик заправляется экономичными сухими чернилами, которые обеспечивают четкий, яркий, несмываемый оттиск.

Скорость движения конвейера также регулируется, что в дополнение к регулируемой температуре сварных блоков позволяет выбрать оптимальные параметры запайки пакетов в зависимости от толщины и плотности материала.

Роликовый запайщик FRM-980III SS технические характеристики

Характеристики	FRM-980III SS
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Мощность откачивания воздуха (Вт)	-
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°С)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д×Ш) (мм)	930*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	950*550*950
Вес нетто (кг)	55

Роликовый конвейерный запайщик FRMC-980III

Роликовый конвейерный запайщик FRMC-980III предназначен для горизонтальной запайки небольших по весу и габаритам пакетов. Максимальная нагрузка на один пакет – 1 кг, на конвейер в целом – 3 кг. Пакеты подаются на запайку лежа (плашмя).

Данная модель выполнена в корпусе из окрашенного металла и снабжена удобной мобильной консолью для напольной установки.

Роликовый запайщик FRMC-980III особенности

Одновременно с запайкой может производиться откачка из пакета воздуха. Это позволяет уменьшить габариты пакета.

Температура запайки и скорость протяжки – регулируемые, что позволяет подобрать оптимальный режим запайки для пленки различной плотности и толщины.

После запайки пакет подается на охлаждающие блоки, где пленка быстро охлаждается, а шов приобретает дополнительную прочность.

Для простановки даты в области запаечного шва может использоваться специальный датер с сухими чернилами. Его преимущества – экономичный расход чернил, яркость и четкость оттиска, хорошая адгезия. Местоположение оттиска в шве можно регулировать.

Роликовый запайщик FRMC-980III технические характеристики

Характеристики	FRMC-980III
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Мощность откачивания воздуха (Вт)	180
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°С)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	930*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1050*900*900
Вес нетто (кг)	62

Роликовый конвейерный запайщик FRMC-980III SS (нерж.)

FRMC-980III SS – версия роликового конвейерного запайщика горизонтального типа, выполненная в корпусе из нержавеющей стали. Модель снабжена мобильной консолью для напольной установки.

Как и все модели данной серии, запайщик FRMC-980III SS имеет вынесенную в отдельный блок панель управления, расположенную вверху корпуса.

Роликовый запайщик FRMC-980III SS особенности

Пакеты подаются справа налево в горизонтальном положении (плашмя). Функция откачки воздуха позволяет уменьшить габариты пакета.

Запайщик адаптирован для сварки пакетов небольших габаритов и веса – до 1 кг. Общая допустимая нагрузка на конвейер – 3 кг.

Температура запаечных блоков и скорость движения конвейера – регулируемые. Благодаря данным опциям оператор легко подберет оптимальные параметры запайки для пакетов различной толщины и плотности.

После запайки пакет попадает в зону охлаждения, где шов приобретает дополнительную прочность.

После сваривания возможно проставление даты в области запаечного шва. Для этого используется роликовый термо-датер с сухими чернилами. Оттиск не смазывается и получается четким и ярким. Дата проставляется в две строки. Местоположение даты в шве регулируется.

Роликовый запайщик FRMC-980III SS технические характеристики

Характеристики	FRMC-980III SS
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Мощность откачивания воздуха (Вт)	180
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	930*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1050*900*900
Вес нетто (кг)	62

Роликовый конвейерный запайщик FRMQ-980III

Роликовый конвейерный запайщик FRMQ-980III предназначен для горизонтальной запайки небольших пакетов из различных термосвариваемых материалов. Особенностью данной модели серии FRM является наличие опции заполнения пакета воздухом. Данная опция особенно часто используется при упаковке пакетов с хрупким содержимым.

Роликовый запайщик FRMQ-980III особенности

Направление подачи пакетов – справа налево. Панель управления вынесена в отдельный блок, расположенный вверху корпуса. Исполнение корпуса – окрашенный порошковой краской металл. Для напольной установки запайщик снабжен мобильной консолью.

Температура запайки и скорость протяжки пакетов регулируются. Это позволяет подобрать оптимальный режим запайки для материалов различной толщины и плотности. Помимо зоны запайки, имеется зона охлаждения, куда пакет поступает непосредственно после сварки. Быстрое охлаждение шва обеспечивает ему дополнительную прочность.

Возможно проставление даты в зоне запаечного шва. Для этого используется специальный красящий термо-ролик с сухими чернилами. Оттиск получается четким, ярким и стойким. Местоположение простановки даты можно регулировать. Дата проставляется в две строки.

Роликовый запайщик FRMQ-980III технические характеристики

Характеристики	FRMQ-980III
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Мощность откачивания воздуха (Вт)	180
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°С)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	930*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1050*900*900
Вес нетто (кг)	62

Роликовый конвейерный запайщик FRMQ-980III SS (нерж.)

FRMQ-980III SS – версия роликового запайщика FRMQ-980III в корпусе из нержавеющей стали. Представляет серию роликовых конвейерных запайщиков для запайки небольших по размеру и весу пакетов из различных термосвариваемых материалов. Максимальный вес одного пакета – 1 кг, максимально допустимая единовременная нагрузка на конвейер – 3 кг.

Роликовый запайщик FRMQ-980III SS особенности

Внешней особенностью серии является вынесенная в отдельный блок панель управления, расположенная в верхней части корпуса. Данная модель является напольной версией горизонтального запайщика и оснащается мобильной консолью с подвижными колесами. С ее помощью аппарат легко перемещается с места на место.

Функциональной особенностью данной модели является наличие опции наполнения пакета воздухом. Данная опция особенно востребована при запайке пакетов с хрупкими вложениями.

Запайщик имеет регулируемые температуру запайки и скорость протяжки. Это позволяет подобрать оптимальный режим запайки пакетов различной толщины и плотности.

Помимо области нагрева, в запайщике имеется область охлаждения. Сразу после запайки пакет попадает на охлаждающие блоки, где температура пленки быстро снижается, что обеспечивает сварному шву дополнительную прочность.

После этого в области шва может проставляться дата с помощью специального маркирующего термо-ролика. Ролик заправляется экономичными сухими чернилами. Оттиск получается ярким, четким и стойким. Место простановки даты регулируется. Дата проставляется в две строки.

Роликовый запайщик FRMQ-980III SS технические характеристики

Характеристики	FRMQ-980III SS
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Мощность откачивания воздуха (Вт)	180
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°С)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	930*153
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1050*900*900
Вес нетто (кг)	62

Роликовый запайщик FRM-1010

Конвейерные запайщики непрерывного типа серии FRM-1010 используются для запайки практически любых термосвариваемых материалов. Основное отличие от запайщиков предыдущих серий – расширенная и удлиненная база конвейера. Принцип проставления даты – при помощи красящего ролика, прокатыванием. Серия представлена четырьмя модификациями – горизонтальный запайщик FRM-1010I, вертикальный FRM-1010II, горизонтальный на подставке FRM-1010III, запайщик с функцией откачки воздуха FRMC-1010III. Подача пакетов справа налево.

Роликовый запайщик FRM-1010 Параметры

Характеристики	FRM-1010I	FRM-1010II	FRM-1010III	FRMQ-1010III
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60			
Мощность (Вт)	50			
Мощность запайки (Вт)	300*2			
Мощность печатания (Вт)	40*2			
Ширина запайки (мм)	10			
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)			
Температурный диапазон (°C)	0-300			
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием			
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40	200-320	10-40	
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	1065*205			
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1			
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3			
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1065*460*500	1065*460*640	1065*550*900	1065*550*900
Вес нетто (кг)	45	60	54	74

Роликовый конвейерный запайщик FRM-1010I SS (нерж.)

Характеристики	FRM-1010I SS
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	1065*205
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3

Роликовый конвейерный запайщик FRM-1010II SS (нерж.)

Запайщик FRM-1010II SS представляет собой аналог модели FRM-1010II SS в корпусе из нержавеющей стали. Относится к серии роликовых конвейерных запайщиков с широкой удлиненной базой конвейера. Предназначен для запайки пакетов из термосвариваемых материалов в вертикальном положении. Оптимально подходит для упаковки жидких и сыпучих продуктов. Максимальная нагрузка на один пакет – 1 кг, на конвейер в целом – 3 кг.

Роликовый запайщик FRM-1010II SS (нерж.) особенности

Запайка пакетов выполняется в автоматическом режиме – оператору достаточно подавать пакеты открытой горловиной в приемный слот. После этого пакет захватывается роликовым механизмом и самостоятельно перемещается по конвейеру сначала через запаивающие, а затем – охлаждающие блоки. Наличие зоны охлаждения придает шву дополнительную прочность и увеличивает скорость запайки.

Имеется возможность регулировки температуры запайки и скорости протяжки, что позволяет подобрать оператору оптимальные параметры запайки исходя из толщины и плотности материала.

Одновременно с запайкой пакета в области запаечного шва может проставляться дата. Для этого запайщик оснащается роликовым датером с твердыми чернилами. Дата проставляется максимум в 2 строки. Место простановки даты регулируется.

Роликовый запайщик FRM-1010IISS (нерж.) технические характеристики

Характеристики	FRM-1010II SS
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°С)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	200-320
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	1065*205
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1065*460*640
Вес нетто (кг)	60

Роликовый конвейерный запайщик FRM-1010III SS (нерж.)

Роликовый конвейерный запайщик FRM-1010III SS предназначен для горизонтальной запайки небольших пакетов весом до 1 кг из различных термосвариваемых материалов, в том числе достаточно плотных. Оснащен подставкой (консолью) с передвижными колесами для напольной установки. Выполнен в корпусе из нержавеющей стали. Более бюджетный аналог в корпусе из окрашенного металла – модель FRM-1010III. Особенностью данной серии запайщиков является удлиненная и расширенная база конвейера.

Пакеты подаются справа налево в горизонтальном положении плашмя. Запайка выполняется в автоматическом режиме – оператору достаточно вставлять пакеты открытой горловиной в приемный слот. Далее пакет подхватывается зажимными роликами и подается сначала на запаечные, а затем – охлаждающие блоки.

Роликовый запайщик [FRM-1010III SS](#) (нерж.) особенности

Температура запайки регулируется и поддерживается на заданном уровне с помощью встроенного цифрового контроллера. В сочетании с регулируемой скоростью движения конвейера это позволяет подобрать наилучший режим запайки для используемого материала с учетом его плотности и толщины.

В запаечном шве может проставляться дата и другая буквенно-цифровая информация для потребителя – дата производства или упаковки, срок годности, номер партии и т.п. Дата проставляется максимум в 2 строки при помощи роликового механизма с твердыми чернилами. Регулировка температуры нагрева красящего блока позволяет регулировать яркость отиска и расход чернил. Место печати в шве также регулируется.

Роликовый запайщик FRM-1010III SS (нерж.) технические характеристики

Характеристики	FRM-1010III SS
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	1065*205
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1065*550*900
Вес нетто (кг)	54

Роликовый конвейерный запайщик FRMC-1010III

FRMC-1010III – модель горизонтального напольного запайщика из серии роликовых конвейерных запайщиков с расширенной и удлиненной базой конвейера. Для напольной установки запайщик оснащен подставкой с подвижными колесами. Особенностью данной модели является наличие функции откачки воздуха. Она используется для уменьшения объема пакета и продления срока годности упаковываемого продукта.

Роликовый запайщик FRMC-1010III особенности

Пакеты подаются на конвейер справа налево плашмя. Максимальный вес одного пакета – 1 кг, максимальная одномоментная нагрузка на конвейер – 3 кг. Длина запайки не ограничена. Ширина запаечного шва – 10 мм.

Температура запаечных планок регулируется при помощи встроенного цифрового контроллера. Он позволяет не только задать необходимую температуру запайки в пределах диапазона (0-300 °С), но и автоматически постоянно поддерживать ее на заданном уровне. Скорость движения конвейерной ленты также регулируется, что в сочетании с регулировкой температуры позволяет подобрать оптимальный режим запайки с учетом толщины и плотности свариваемого материала.

После запайки пакет поступает на охлаждающие блоки, что ускоряет процесс охлаждения запаечного шва и придает ему дополнительную прочность.

Одновременно с запайкой в зоне запаечного шва может проставляться дата или другая аналогичная ей буквенно-цифровая информация – срок годности товара, номер партии и т.п. Информация проставляется максимум в 2 строки с помощью красящего ролика методом прокатывания. Для простановки даты используются твердые чернила. Регулируя температуру нагрева красящего ролика, оператор может изменять яркость оттиска и контролировать расход чернил.

Роликовый запайщик FRMC-1010III технические характеристики

Характеристики	FRMC-1010III
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°С)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	1065*205
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1065*550*900
Вес нетто (кг)	74

Роликовый конвейерный запайщик FRMC-1010III SS (нерж.)

Роликовый конвейерный запайщик FRMC-1010III SS предназначен для запайки пакетов в горизонтальном положении. Используется для упаковки пищевых и непищевых продуктов. Устанавливается на подвижной консоли на полу. Передвижные колеса позволяют при необходимости перемещать аппарат с места на место. Помимо запайки, модель FRMC-1010III SS оснащена функцией откачки воздуха, что позволяет уменьшить объем пакета и продлить срок хранения некоторых продуктов. Данная модель выполнена в корпусе из нержавеющей стали.

Роликовый запайщик FRMC-1010IIISS (нерж.) особенности

Конструктивной особенностью данной серии запайщиков является наличие расширенной и удлиненной базы конвейера.

Пакеты подаются на конвейер справа налево в горизонтальном положении. Максимальный вес одного пакета – 1 кг, общая допустимая нагрузка на конвейер – 3 кг. Ширина запаечного шва – 10 мм, длина запайки не ограничена.

Запайщик оснащен встроенным цифровым терморегулятором для регулировки температуры нагрева запаечных планок. В сочетании с регулируемой скоростью движения конвейерной ленты это позволяет оператору подобрать оптимальные настройки запайки в зависимости от толщины и плотности пакета.

Помимо блоков нагрева, запайщик имеет блоки охлаждения. Это сокращает время запайки и делает шов более прочным.

Для простановки даты в области запаечного шва используется красящий ролик с твердыми чернилами. Регулируя температуру нагрева ролика, оператор может изменять яркость оттиска и расход чернил. Дата проставляется максимум в 2 строки, местоположение печати регулируется.

Роликовый запайщик FRMC-1010IIISS (нерж.) технические характеристики

Характеристики	FRMC-1010III SS
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	1065*205
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1065*550*900
Вес нетто (кг)	74

Роликовый конвейерный запайщик FRMQ-1010III

Роликовый конвейерный запайщик FRMQ-1010III – модель запайщик с функцией газозаполнения. Закачка воздуха в пакет создает вокруг упаковываемого продукта своеобразный защитный «кокон» и позволяет сохранить хрупкие предметы при транспортировке и хранении. Модель представляет серию конвейерных запайщиков с расширенной и удлиненной конвейерной базой.

Запайщик устанавливается на специальной консоли на подвижных колесах, что обеспечивает оборудованию максимальную мобильность.

Роликовый запайщик FRMQ-1010III особенности

Пакеты подаются справа налево горизонтально. Для жидких и сыпучих продуктов рекомендована модель FRM-1010II с вертикальной подачей пакетов.

Запайщик оснащен цифровым терморегулятором. С его помощью оператор регулирует температуру нагрева запаечных блоков с учетом толщины и плотности материала. Температура поддерживается на заданном уровне автоматически, гарантируя одинаковую запайку всех пакетов партии. Скорость движения конвейера также регулируется.

После запайки пакет поступает в зону охлаждения, где шов быстро охлаждается и приобретает дополнительную прочность.

Для простановки даты в области шва используется роликовый датер на твердых чернилах. Регулируя температуру нагрева ролика, оператор может регулировать яркость оттиска и расход чернил. Дата проставляется в 1 или 2 строки.

Роликовый запайщик FRMQ-1010III технические характеристики

Характеристики	FRMQ-1010III
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°С)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	1065*205
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1065*550*900
Вес нетто (кг)	74

Роликовый конвейерный запайщик FRMQ-1010III SS (нерж.)

FRMQ-1010III SS – модель роликового конвейерного запайщика, аналога модели FRMQ-1010III, но выполненная в корпусе из нержавеющей стали. Наличие опции закачки воздуха особенно удобно при упаковке хрупких, бьющихся предметов.

Запайщик оснащен подставкой с подвижными колесиками для напольной установки. Как и все модели данной серии, запайщик имеет расширенную и удлиненную конвейерную базу.

Роликовый запайщик FRMQ-1010III SS (нерж.) особенности

Пакеты подаются справа налево в горизонтальном положении. Сфера применения – пищевой производство, фармацевтика, химическое производство, легкая промышленность, ритейл и пр. Запайщик предназначен для запайки пакетов из различных однослойных и многослойных термосвариваемых материалов, в том числе достаточно плотных. Максимальный вес одного пакета – 1 кг, общая допустимая нагрузка на конвейер – 3 кг.

Конструкция запайщика включает запаечный и охлаждающий блок. Оператор подает пакет открытой горловиной в запаечное сопло, после чего пакет подхватывается роликами и протягивается сначала вдоль сварочного, а затем – охлаждающего блока.

Температура запайки и скорость движения конвейера регулируются в зависимости от толщины и плотности материала.

Возможна печать в области шва даты и другой аналогичной информации – срока годности, номера партии и т.п. Печать выполняется методом прокатывания при помощи красящего ролика с твердыми чернилами. Регулируя температуру нагрева ролика, можно изменять яркость оттиска и расход чернил.

Роликовый запайщик FRMQ-1010III SS (нерж.) технические характеристики

Характеристики	FRMQ-1010III SS
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи красящего ролика, прокатыванием
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	1065*205
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1065*550*900
Вес нетто (кг)	74

Роликовый запайщик FRS-1010

Роликовые запайщики FRS-1010 используются для сваривания различных термосвариваемых материалов. Отличительная черта этих аппаратов – расширенная и удлиненная база конвейера, а также принцип проставления даты при помощи термотрансферного принтера. Подача пакетов справа налево.

Роликовый запайщик FRS-1010 Параметры

Характеристики	FRS-1010I	FRS-1010II	FRS-1010III	FRSC-1010III
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60			
Мощность (Вт)	50			
Мощность запайки (Вт)	300*2			
Мощность печатания (Вт)	50*2			
Ширина запайки (мм)	10			
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)			
Температурный диапазон (°C)	0-300			
Тип печати	При помощи термотрансферной ленты			
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40	200-320	10-40	
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	1065*205			
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1			
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3			
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1065*460*500	1065*540*640	1065*540*1020	1065*540*1020
Вес нетто (кг)	58	64	67	70

Роликовый конвейерный запайщик FRS-1010I SS (нерж.)

Роликовый конвейерный запайщик FRS-1010I SS – аналог модели запайщика FRS-1010I, выполненный в корпусе из нержавеющей стали. Представляет собой настольную модель с горизонтальной подачей пакетов (плашмя). Особенностью данной серии является расширенный и удлиненный конвейер.

Относится к запайщикам постоянного нагрева. Температура нагрева и скорость движения конвейерной ленты регулируются в зависимости от толщины и плотности пленки. Аппарат предназначен для запайки пакетов весом до 1 кг. Длина запайки не ограничена. Ширина запаячного шва – 10 мм.

Роликовый запайщик FRS-1010I SS (нерж.) особенности

Запайщик имеет зону запайки и зону охлаждения. Поступая после запайки в область охлаждающих губок, шов быстро остывает и приобретает необходимую прочность.

В процессе запайки имеется возможность проставки в области шва даты упаковки или другой аналогичной информации – срока годности, даты изготовления, номера партии и т.п. Дата проставляется термотрансферным принтером методом штампа через термоленту.

Роликовый запайщик FRS-1010I SS (нерж.) технические характеристики

Характеристики	FRS-1010I SS
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	50*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи термотрансферной ленты
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	1065*205
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1065*460*500
Вес нетто (кг)	58

Роликовый конвейерный запайщик FRS-1010II SS (нерж.)

Роликовый конвейерный запайщик FRS -1010II SS – аналог модели FRS -1010II, выполненный в корпусе из нержавеющей стали. Предназначен для вертикальной запайки пакетов из различных термосвариваемых материалов, в том числе плотных, запыленных, многослойных.

Особенностью серии является наличие широкой удлиненной конвейерной базы и термотрансферного принтера.

Роликовый запайщик FRS-1010II SS (нерж.) особенности

Пакеты подаются на конвейер в вертикальном положении, что особенно удобно при упаковке сыпучих и жидких продуктов – кетчупов, майонезов, напитков, стиральных порошков и другой бытовой химии. Максимальный вес одного пакета – 1 кг. Рекомендуемая максимальная нагрузка на конвейер – 3 кг. Подача пакетов – справа налево.

Процесс запайки происходит в автоматическом режиме, оператору только необходимо подать пакет открытой горловиной в приемный слот. После этого пакет подхватывается прижимными роликами, а затем поступает в зону запайки, а после этого – на охлаждающие губки.

Температура запайки регулируется и поддерживается на заданном уровне в непрерывном режиме при помощи современного цифрового контроллера. Регулировка скорости движения конвейера выполняется посредством механического реле на панели управления.

Дата в области шва проставляется термотрансферным принтером по методу копирования через специальную красящую термоленту.

Роликовый запайщик FRS-1010II SS (нерж.) технические характеристики

Характеристики	FRS-1010II SS
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	50*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи термотрансферной ленты
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	200-320
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	1065*205
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1065*540*640
Вес нетто (кг)	64

Роликовый конвейерный запайщик FRS-1010III SS (нерж.)

Роликовый конвейерный запайщик FRS-1010III SS – аналог выпускаемой в металлическом корпусе модели FRS-1010III, выполненный в корпусе из нержавеющей стали. Предназначен для запайки пакетов из различных термосвариваемых материалов. Пакеты подаются справа налево в горизонтальном положении (плашмя). Для запайки жидких и сыпучих продуктов рекомендуются модели серии с вертикальной запайкой.

Запайщики данного типа успешно используются для упаковки продуктов питания, изделий бытовой химии, косметики, одежды, запчастей и пр.

Роликовый запайщик FRS-1010III SS (нерж.) особенности

Запайщик имеет напольную установку. Он легко перемещается с места на место благодаря встроенным в консоль колесам.

Как и все модели серии, аппарат имеет удлиненную и расширенную конвейерную базу, а печать даты выполняется при помощи термопринтера.

Температура запайки регулируется и поддерживается на заданном уровне при помощи современного цифрового контроллера. Совместно с регулируемой скоростью движения конвейера это позволяет подобрать наилучший режим запайки для конкретного материала.

Процессы запайки и проставления даты выполняются в автоматическом режиме, оператор только подает пакет открытой горловиной в приемный слот.

Дата проставляется методом копирования (штампа) через термоленту.

Роликовый запайщик FRS-1010III SS (нерж.) технические характеристики

Характеристики	FRS-1010III SS
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	50*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи термотрансферной ленты
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	1065*205
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1065*540*1020
Вес нетто (кг)	67

Роликовый конвейерный запайщик FRSC-1010III SS (нерж.)

Напольный конвейерный запайщик FRSC-1010III SS является аналогом модели FRSC-1010III, выполненным в корпусе из нержавеющей стали. Представляет серию роликовых конвейерных запайщиков с удлиненной и расширенной конвейерной базой. Имеет мобильную консоль для напольной установки. Наличие функции откачки воздуха позволяет уменьшить объем упаковки и продлить срок хранения упаковываемого продукта.

Роликовый запайщик FRSC-1010III SS (нерж.) особенности

Пакеты подаются на конвейер в горизонтальном положении (плашмя). Максимальный вес пакета – 1 кг. Все операции по запайке и простановке даты выполняются в автоматическом режиме, оператору достаточно установить пакет с открытой горловиной в приемный слот.

Запаечные планки имеют регулируемую температуру, которая поддерживается на заданном уровне при помощи встроенного термокотроллера. Данная опция в сочетании с бесступенчатой регулировкой скорости движения конвейера позволяет подобрать оптимальный режим запайки для пакетов из различных по толщине и плотности материалов.

Запайщик обеспечивает превосходное качество запаечного шва. После нагрева пакет поступает в зону охлаждения, где шов быстро остывает и набирается необходимой прочности.

Для простановки даты и другой аналогичной информации (номер партии, срок годности и т.д.) используется термотрансферный принтер. Он ставит оттиск печати методом копирования через термоленту. В качестве расходных материалов выпускаются термоленты в различном цветовом исполнении. Оттиск имеет высокую четкость и стойкость к истиранию и влаге.

Роликовый запайщик FRSC-1010III SS (нерж.) технические характеристики

Характеристики	FRSC-1010III SS
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	50*2
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)
Температурный диапазон (°C)	0-300
Тип печати	При помощи термотрансферной ленты
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	1065*205
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤1
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1065*540*1020
Вес нетто (кг)	70

Роликовые запайщики FRM(S)-1120

Непрерывные запайщики серии FRM (S)-1120 применяются для запайки уже более тяжелых и габаритных пакетов. FRM-1120W и FRS-1120W — это горизонтальные запайщики на консоли, основное различие между ними состоит в различии механизмов проставления даты. FRM-1120W маркирует объект, прокатывая гребенкой с литерами по шву, расходником при этом являются твердотельные чернила, краска из которых выделяется только под действием температуры и затем очень экономно расходуется. FRS-1120W проставляет дату при помощи термопринтера, пробивая ее через термотрансферную ленту – по принципу копирки.

Роликовый запайщик FRM (S)-1120 Параметры

Характеристики	FRM-1120W	FRS-1120W	FRM-1120LD
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60		
Мощность двигателя (Вт)	100		245
Мощность запайки (Вт)	300*2		
Мощность печатания (Вт)	40*2	50*2	40*2
Ширина запайки (мм)	10		
Скорость запайки (м/мин)	0-12		0-10
Температурный диапазон (°C)	0-300		
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40	200-320	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	1100*205		1400*250
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤2,5		5
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤7,5		15
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1100×610×1030		1450×680×1480

Роликовый конвейерный запайщик FRM-1120LD SS (нерж.)

Роликовый конвейерный запайщик FRM-1120LD SS предназначен для вертикальной запайки достаточно габаритных пакетов весом до 5 кг. Общая рекомендуемая нагрузка на конвейер – 15 кг. Устанавливается на консоли с подвижными колесами. Выполнен в корпусе из нержавеющей стали.

Роликовый запайщик FRM-1120LD SS особенности

Данная модель является конвейерным запайщиком с вертикальной подачей пакета. Высота пакета регулируется путем изменения расстояния между запаивающим блоком и конвейером. Вертикальная подача особенно удобна при упаковке сыпучих продуктов и жидкостей.

Регулируемые температура запайки и скорость движения конвейерной ленты позволяют подобрать индивидуальные параметры запайки с учетом специфики используемого термосвариваемого материала. Два блока – запаивающий и охлаждающий позволяют сформировать ровный, эстетичный шов высокой прочности.

Для простановки даты в области шва используется красящий стальной ролик с наборными литерами. Оттиск наносится при помощи твердотельных чернил. Краска выделяется только при нагревании, что обеспечивает четкий и яркий отпечаток с минимальным расходом чернил.

Роликовый запайщик FRM-1120LD SS технические характеристики

Характеристики	FRM-1120LD SS
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	245
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Мощность откачивания воздуха (Вт)	-
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-10
Температурный диапазон (°C)	0-300
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	1400*250
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	5
Общая нагрузка на конвейер (кг)	15
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1450×680×1480
Вес нетто (кг)	108

Роликовый конвейерный запайщик FRM-1120W SS (нерж.)

FRM-1120W SS – модель роликового конвейерного запайщика FRM-1120W, выполненная в корпусе из нержавеющей стали. Запайщик оснащен мобильной подставкой для напольной установки. Аппарат предназначен для запайки достаточно габаритных пакетов весом до 2,5 кг. Используется для упаковки широкого спектра пищевых и непищевых продуктов.

Пакеты подаются справа налево в горизонтальном положении (плашмя). Оператор укладывает пакет на конвейер и направляет открытую горловину в приемный слот. Запайка и простановка в шве даты выполняются в автоматическом режиме.

Роликовый запайщик FRM-1120W SS особенности

Температуру запайки и скорость движения конвейера оператор может регулировать, благодаря чему формируется прочный, аккуратный шов на пакетах различной плотности и толщины. Высота запайщика и высота конвейера также регулируются.

Для простановки даты и другой аналогичной информации в области шва используется красящий ролик с наборными литерами. Печать выполняется чернильным валиком с экономичным расходом чернил. Твердотельные чернила обеспечивают яркий, четкий оттиск, стойкий к истиранию и влаге.

По желанию клиента запайщик может быть доукомплектован счетным устройством.

Роликовый запайщик FRM-1120W SS технические характеристики

Характеристики	FRM-1120W SS
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	100
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Мощность откачивания воздуха (Вт)	-
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12
Температурный диапазон (°C)	0-300
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д×Ш) (мм)	1100*205
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤2,5
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤7,5
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1100×610×1030
Вес нетто (кг)	85

Роликовый конвейерный запайщик FRMC-1120W

Роликовый конвейерный запайщик FRMC-1120W с функцией откачки воздуха предназначен для запайки пакетов средней тяжести. Максимальный вес одного пакета – 2,5 кг, общая допустимая нагрузка на конвейер – 7,5 кг. Запайщик устанавливается на консоли с подвижными колесами. Корпус выполнен из окрашенного порошковой краской металла. Наличие функции откачки воздуха позволяет уменьшить объем пакета и увеличить срок хранения продуктов.

Роликовый запайщик FRMC-1120W особенности

Пакеты подаются на конвейер справа налево в горизонтальном положении (плашмя). Температура нагрева запаячных планок и скорость движения конвейера регулируются оператором, что позволяет подобрать наилучшие параметры запайки для материалов различной толщины и плотности. Для запайки могут использоваться любые термосвариваемые материалы, в том числе однослойные, многослойные, запыленные и т.д. Имеется также регулировка высоты запайщика и конвейера.

Одновременно с запайкой в шве может проставляться дата изготовления или упаковки, срок годности, номер партии и другая полезная потребителю информация. Печать проставляется красящим роликом с наборными литерами с использованием твердых чернил. Оттиск получается четким, ярким и стойким, при этом краска расходуется очень экономично, выделяясь только при нагревании.

Дополнительно запайщик может быть оснащен счетным устройством.

Роликовый запайщик FRMC-1120W технические характеристики

Характеристики	FRMC-1120W
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (Вт)	100
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Мощность откачивания воздуха (Вт)	-
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12
Температурный диапазон (°С)	0-300
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	1100*205
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤2,5
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤7,5
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1100×610×1030
Вес нетто (кг)	85

Роликовый конвейерный запайщик FRMC-1120W SS (нерж.)

Модель FRMC-1120W SS – версия роликового конвейерного запайщика FRMC-1120W, выполненная в корпусе из нержавеющей стали. Запайщик устанавливается на полу на входящей в комплектацию мобильной консоли. Благодаря встроенным колесам он легко перемещается с места на место.

Роликовый запайщик FRMC-1120W SS особенности

Запайщик FRMC-1120W SS предназначен для запайки пакетов средних габаритов весом до 2,5 кг. Пакеты подаются на конвейер горизонтально (плашмя), направление подачи – справа налево. Аппарат используется для упаковки самых разнообразных пищевых и непищевых продуктов – препаратов бытовой химии, продуктов питания, одежды, запчастей и пр.

Запайка и проставление даты выполняются в автоматическом режиме, оператору достаточно направить горловину пакета в приемный слот.

Скорость движения конвейера и температура запайки регулируются с учетом толщины и плотности материала. Это обеспечивает прочный, аккуратный шов на пакетах из различных материалов.

Для простановки даты в области шва используется прокатный стальной ролик с наборными литерами. Расходником выступают твердотельные чернила различных цветов. Краска выделяется только под воздействием нагрева, что обеспечивает максимально экономичный расход.

Роликовый запайщик FRMC-1120W SS технические характеристики

Характеристики	FRMC-1120W SS
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	100
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	40*2
Мощность откачивания воздуха (Вт)	-
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12
Температурный диапазон (°C)	0-300
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	10-40
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	1100*205
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤2,5
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤7,5
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1100×610×1030
Вес нетто (кг)	85

Роликовый конвейерный запайщик FRS-1120W SS (нерж.)

FRS-1120W SS – модель роликового конвейерного запайщика FRS-1120W, выполненная в корпусе из нержавеющей стали. Аппарат имеет напольную конструкцию и оснащен удобной, регулируемой по высоте консолью с подвижными колесами.

Роликовый запайщик FRS-1120W SS особенности

Запайщик предназначен для запечатывания пакетов средних габаритов весом до 2,5 кг. Общая разрешенная нагрузка на конвейер – 7,5 кг. Для упаковки могут использоваться пакеты из любых термосвариваемых материалов различной толщины и плотности, в том числе многослойных. Режим запайки подбирается с учетом параметров материала путем регулировки температуры запаячных планок и скорости протяжки пакетов по конвейерной ленте.

Для простановки даты в области запаечного шва используется термопринтер с термотрансферной лентой. Печать пробивается через термоленту методом штампования (по принципу копирки).

Роликовый запайщик FRS-1120W SS технические характеристики

Характеристики	FRS-1120W SS
Напряжение (В/Гц)	AC 220/50 110/60
Мощность (Вт)	100
Мощность запайки (Вт)	300*2
Мощность печатания (Вт)	50*2
Мощность откачивания воздуха (Вт)	-
Ширина запайки (мм)	10
Скорость запайки (м/мин)	0-12
Температурный диапазон (°C)	0-300
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	200-320
Размер конвейера (Д*Ш) (мм)	1100*205
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	≤2,5
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤7,5
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1100×610×1030
Вес нетто (кг)	85

Роликовый запайщик FRM-1370

Запайщики серии FR-1370 предназначены для запайки всех видов термосвариваемых материалов, оснащены функцией проставления даты при помощи красящих твердотельных чернил, может быть укомплектовано функцией счетчика пакетов. Имеет очень широкое применение благодаря регулируемой высоте головы и конвейера и может быть легко встроена в различные производственные линии.

Характеристики

- Постоянный контроль температуры и ступенчатая регулировка скорости.
- Регулируемая высота конвейера.
- Характеризуется отличным качеством печати, дата получается четкой, не стирается и не размазывается.
- Высота запаивающего блока для модели FR-1370LD также регулируется.

Роликовый запайщик FRM-1370 Параметры

Характеристики	FRM-1370LD	FRM-1370AL/M	FR-1370AL/L	FR-1370L/T
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60			
Мощность двигателя (Вт)	245	750		100
Мощность запайки (Вт)	300*4			
Мощность печати (Вт)	40*2			
Ширина шва (мм)	10			
Скорость запайки (м/мин)	0-10			
Температурный диапазон (°С)	0-300			
Тип печати	Красящий ролик			
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (Д*Ш) (мм)	100-700	330-530	450-900	-
Дистанция от запаивающего корпуса до пола(мм)	1300			
Размер стола конвейера (Д*Ш) (мм)	1400*205	1900*300	2400*350	-
Макс.нагрузка из расчета на один пакет (кг)	5	20		-
Общая нагрузка на конвейер (кг)	15	60		-
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1450*680*1480	2310*550*1100	2430*740*1450	1125*620*1680
Вес нетто (кг)	107	150	250	80

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Благовосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93