

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://hmru.nt-rt.ru/> || hmr@nt-rt.ru

Термоусадочное оборудование для тяжелых объектов



Hualian Machinery предлагает приобрести на выгодных условиях термоусадочное оборудование для тяжелых объектов. Такие агрегаты могут использоваться для штучной или групповой упаковки в полиэтиленовую пленку различной продукции. Эти устройства активно используются в тех местах, где есть необходимость:

- надежно защитить товары от механических повреждений во время хранения на складе или транспортировки, несанкционированного вскрытия, негативного воздействия различных факторов внешней среды — пыли, влаги, грязи и т. д.;
- рационально использовать площади складских помещений, а также транспортных средств;
- придать продуктам привлекательный и легкоузнаваемый вид.

Такие устройства могут использоваться для упаковки различной продукции:

- пищевой,
- технической,
- сувенирной,
- полиграфической.

Ключевыми преимуществами устройств являются:

- простота монтажа и надежность в эксплуатации;
- компактность;
- низкое энергопотребление;
- экономичное использование расходных материалов;
- высокая производительность.

Полуавтоматический нож для запайки и обрезки TF-6540SA

Подача продукта осуществляется вручную или посредством пневматики. После запайки пленки продукт должен подаваться в термоусадочную камеру – для последующей усадки. Машина одинаково хорошо подходит как для упаковки крупных штучных изделий, так и для сгруппированных объектов.

Полуавтоматический нож для запайки и обрезки TF-6540SA Применение

1. Широко применяется на пищевых и непищевых производствах для упаковки разнообразной продукции (бутылки, банки, коробки и т.д.)
2. Подходит для всех типов термоусадочных пленок, ПВХ, ПОФ, ПП, ПЕ и т.д.

Полуавтоматический нож для запайки и обрезки TF-6540SA Параметры и спецификации

Характеристики	TF-6540SA
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 110/60
Мощность (кВт)	1.5
Макс. размер для упаковки (мм)	550×400×380
Макс. ширина пленка (мм)	650
Давление сжатого воздуха (кг/с м ²)	5-7
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	925×1040×1920
Вес нетто (кг)	300

Полуавтоматический нож для запайки и обрезки серии BSF-6030X

Полуавтоматический нож BSF-6030X представляет собой экономичное оборудование, используемое для групповой упаковки разнообразных продуктов, отличается простотой эксплуатации, высокой эффективностью и надежностью. Подача продукта осуществляется вручную или посредством пневматики, после запайки пленки продукт должен подаваться в термоусадочную камеру – для последующей усадки. Наиболее приоритетно использование ПЕ пленки.

Полуавтоматический нож для запайки и обрезки серии BSF-6030X Особенности

1. Импортный пневмо-цилиндр, обеспечивающий стабильное проталкивание продукта в зону запайки.
2. Специально разработанный высококачественный запаивающий нож, пленка не прилипает.
3. Передняя рамка регулируется в соответствии с размерами упаковываемого продукта.

Характеристики	BSF-6030X
Напряжение (В/Гц)	3 фазный 380/50
Мощность (кВт)	1.5
Макс. размер для упаковки (Д*Ш*В) (мм)	500×290×380
>Макс. ширина пленки (мм)	650
Производительность (шт/мин)	0-12
Высота входного конвейера (мм)	850±50
Используемая пленка	ПВХ, ПЕ
Давление сжатого воздуха (кг/с м ²)	6.0
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1370×920×1800
Вес нетто (кг)	380

Автоматический нож для запайки и обрезки BSF-6030XI

Автоматический нож для запайки и обрезки BSF-6030XI разработан для упаковки как одиночных объектов, так и группы объектов. Оборудование предназначено для работы в составе производственной линии. При групповой упаковке кол-во объектов в упаковке может составлять 6, 9, 12, 15, 18, 20, 24 и т.д.

Автоматический нож для запайки и обрезки BSF-6030XI Особенности

1. Автомат BSF-6030XI разработан на основе передовых иностранных технологий, отличается стабильностью и практичностью.
2. Оснащен японским PLC контроллером марки Mitsubishi.
3. Установка подающего конвейера может быть левосторонняя либо правосторонняя – в соответствии с пожеланиями заказчика.
4. Специально разработанный запаивающий нож. Лента конвейера изготовлена из особого материала «LFPOM», отличающегося высокой прочностью и износостойкостью.
5. Машина может упаковать 2, 3 или 4 ряда бутылок с подложкой или без нее.
6. Применяет червячный редуктор, обеспечивающий стабильность работы конвейера и подачи пленки.
7. При использовании пленки с фоторазметкой, машину возможно укомплектовать набором фотоэлектрических устройств, для точного позиционирования места резки.

Автоматический нож для запайки и обрезки BSF-6030XI Применение

Автоматический нож для запайки и обрезки BSF-6030XI используется как правило совместно с термоусадочным тоннелем модели BS-6040L для упаковки разнообразной продукции на пищевых и непищевых производствах, складах и т.д.

Автоматический нож для запайки и обрезки BSF-6030XI Параметры и спецификации

Характеристики	BSF-6030XI
Напряжение (В/Гц)	3 фазный 380/50
Мощность (кВт)	2
Макс. размер для упаковки (мм)	500×300×330
Производительность (шт/мин)	12-14
Давление сжатого воздуха (кг/с м ²)	7
Высота входного конвейера (мм)	850±50
Используемая пленка	ПВХ, ПЕ
Внешние размеры (Д*Ш*В) (мм)	1360×2120×1900
Вес нетто (кг)	465

Термоусадочные тоннели для групповой упаковки серии BS-6040

Термоусадочные тоннели серии BS-60 используются для упаковки в плотную термоусадочную пленку габаритных и тяжелых объектов. Отличаются компактной структурой, высококачественными компонентами, простотой эксплуатации, отличным качеством запайки и высокой производительностью.

Термоусадочные тоннели для групповой упаковки BS-6040L Особенности

1. Применяет два высокомоощных двигателя обдува для равномерного распределения горячего воздуха внутри печи и поддержания стабильной температуры.
2. Использует высококачественный преобразователь для регулировки скорости конвейера.
3. Нагреватели из нержавеющей стали.
4. Применяет планетарный редуктор и высокомоощный двигатель конвейера для обеспечения его стабильной работы.
5. Охлаждающий вентилятор для закрепления формы продукты после усадки.
6. Предохраняющие от утечки воздуха заслонки с обеих сторон тоннеля.
7. Импортные изоляционные материалы.
8. Оборудования свободно перемещается с одного места на другое. Может работать как отдельно, так и в составе производственной линии.
9. Рабочий объем печи может быть уменьшен в зависимости от размеров упаковываемого объекта.
10. Конвейерная лента может быть представлена в виде рольганга, сетки из нержавеющей стали, либо тефлонированной сетки – в зависимости от пожеланий заказчика.

Термоусадочные тоннели для групповой упаковки BS-6040L Применение

Термоусадочные тоннели серии BS-60 применяются в пищевом и непищевом производстве для усадки разнообразных сгруппированных объектов таких как, бутылки, стеклянные и жестяные банки, пакеты и т.д.

Термоусадочные тоннели для групповой упаковки BS-6040L Параметры и спецификации

Характеристики	BS-6040L	BS-6050L
Напряжение (В/Гц)	3 фазный 380/50 или 3 фазный 220/60	
Мощность (кВт)	22	
Нагрузка (кг)	40	
Скорость (м/мин)	12	
Максимальный размер для упаковки (Д×Ш×В) (мм)	1500×450×350	1500×450×450
Высота входного конвейера (мм)	850±50	
Внутренние размеры печи (Д×Ш×В) (мм)	1800×600×400	1800×600×500
Используемая пленка	ПЕ, ПВХ, ПОФ	
Внешние размеры (Д×Ш×В) (мм)	4000×900×1700	4000×900×1800
Вес нетто (кг)	560	580

Термоусадочные тоннели для групповой упаковки серии BS-5530

Данный тип тоннелей предназначен для всех типов термоусадочных материалов, особенно для ПЕ пленки.

Термоусадочные тоннели серии BS-55 применяются для упаковки как сгруппированных объектов, так и одиночных крупных объектов.

Термоусадочные тоннели для групповой упаковки BS-5530 Особенности

1. Электронный температурный контроллер и мощный двигатель обдува.
2. На выбор – сетчатый конвейер из нержавеющей стали либо рольганг.

Термоусадочные тоннели для групповой упаковки BS-5530 Параметры и спецификации

Характеристики	BS-5530L	BS-5540L	BS-5530M	BS-5540M
Напряжение (В/Гц)	380/50 220/60 (3 фазный)			
Мощность (кВт)	24	27	20	23
Нагрузка (кг)	80		40	
Скорость (м/мин)	0-10		0-8	
Внутренние размеры печи (Д×Ш×В) (мм)	2000×550×300	2000×550×400	1450×550×300	1450×550×400
Внешние размеры (Д×Ш×В) (мм)	3100×850×1500	3100×850×1600	2550×850×1500	2550×850×1600
Вес нетто (кг)	350	400	260	300

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://hmru.nt-rt.ru/> || hmr@nt-rt.ru